

Miljø 2009

Rapport



Norsk Metallretur



Innledning

Miljørapport 2009 gir et innblikk i Norsk Metallretur sitt miljøarbeid gjennom 2009. Resultater for 2009 og veien videre i 2010 er tatt med.

Norsk Metallretur jobber for at den totale miljøbelastningen skal reduseres.

Metallgjenvinning er viktig og Norsk Metallretur sørger for, i form av at metaller blir samlet inn, sorteres og bearbejdes, at vi sparer både energi og bruk av jomfruelig råstoffer.

Norsk Metallretur ønsker også at våre ansatte skal trives på arbeidsplassen og at det skal være trygt og sikkert å jobbe hos oss. I 2009 ble det gjennomført en medarbeiderundersøkelse som er gjennomgått med ledere og ansatte. Miljørapporten sier litt om resultatene fra denne.

Vi tar miljøet og menneskene på alvor!

Ellen Bergland
Miljøsjef

Osvald Lyngstad
Administrerende direktør

Miljø og kvalitetspolitikk

KVALITETSPOLITIKK

Vi skal:

- Leverer feilfrie produkter, iht. avtalt kvalitet, og oppfylle krav om leveringssikkerhet og service som avtalt med våre kunder
- Være bevisst på å sikre at kvaliteten på våre tjenester og produkter gjennomgår en kontinuerlig forbedring
- Utvikle faglig dyktighet, motivasjon og engasjement for ansatte i vår virksomhet gjennom:
 - ✿ opplæring og kompetanseheving
 - ✿ klare ansvars- og myndighetsforhold
 - ✿ tilstrekkelige hjelpemidler og utstyr

MILJØPOLITIKK

Vi forplikter oss til å:

- Prioritere helse, miljø og sikkerhetsarbeid (HMS)
- Ha en miljøprestasjon som støtter bedriftens kunder i å nå deres målsettinger på miljøområdet
- Forebygge og minimere våre negative ytre miljøpåvirkninger
- Arbeide med kontinuerlige forbedringer for miljø og sikkerhet innen våre forretningsmessige muligheter
- Etterleve myndighetspålagte- og egne krav
- Utvikle og drive bedriften med kontinuerlig forbedring av dens miljøprestasjoner og med mål om å redusere miljøbelastningen
- Ha sertifiserbare og internasjonalt anerkjente miljøstyringssystemer (ISO 14001) som skal brukes aktivt i ledelsen
- Ha miljøprogram med klare målsettinger og årlig å fastsette miljømål som støtter opp om konsernets miljøpolicy og strategiske ambisjoner
- Ansvar og oppgaver for miljø skal være klart definert og overholdt i organisasjonen

Hva betyr dette for oss?

Det betyr helt enkelt at vi skal prioritere arbeidet med miljø, våre kunder og våre medarbeidere!

Vi vil bety noe i samfunnet!



VÅR VISJON OG FORRETNINGSIDÉ

Norsk Metallretur AS skal være en ledende aktør innen jern og metallgjenvinning i Norge.



NMR-gruppens
anlegg i Norge



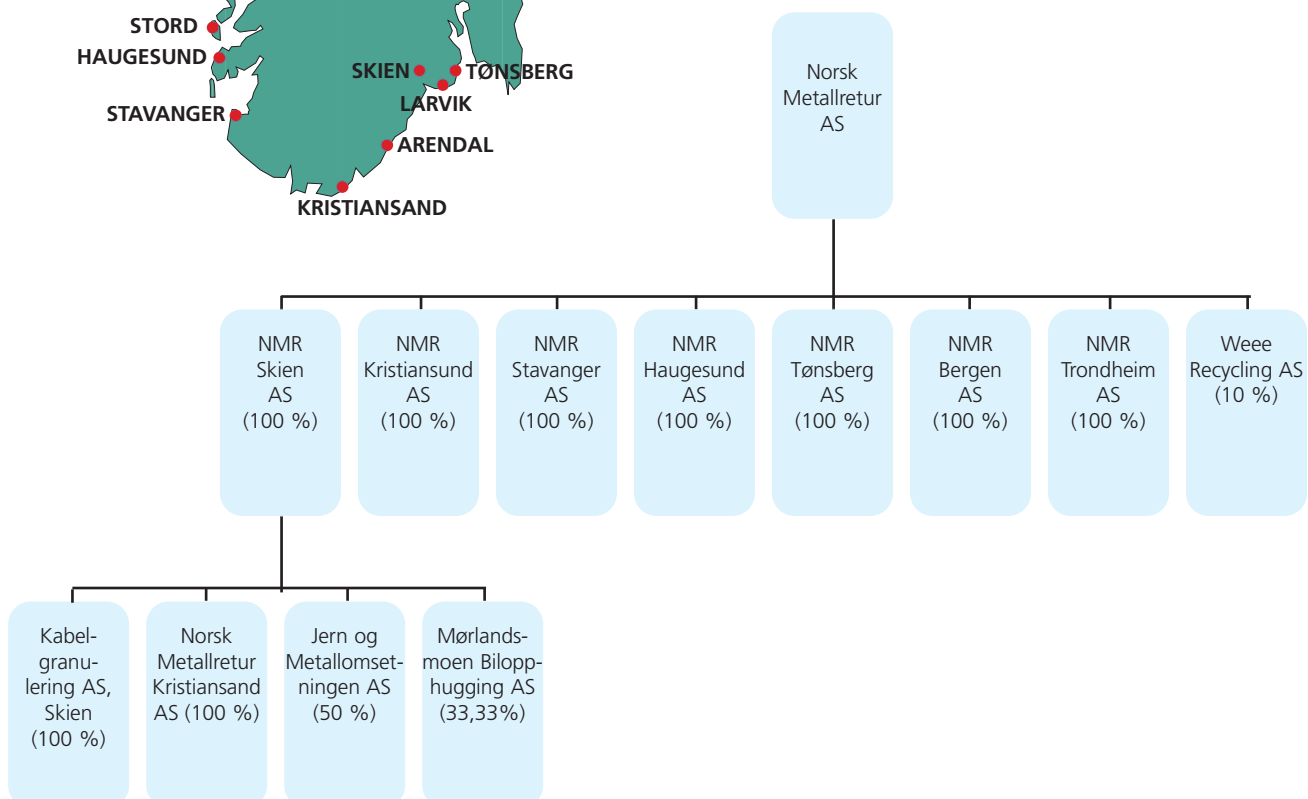
Hvem er vi

Norsk Metallretur AS er en av Norges ledende returmetallaktører med 12 hel- og deleide selskaper, lokalisert langs kysten fra Tønsberg til Trondheim.

Organisasjon:

Norsk Metallretur består av 9 heleide og 3 deleide selskaper samt 2 eiendomsselskaper.

Slik er vi organisert:



Om oss

Norsk Metallretur AS ble etablert 1996/1997 gjennom fusjon av to av Norges største og eldste returmetallbedrifter; Brødrene Anda (Stavanger) og Johan Johnsen AS (Skien). Selskapet har røtter tilbake til 1890. Norsk Metallretur bearbeider alle typer vanlige returmetaller. Vi skiller mellom jern og metaller. Vår oppgave er å kjøpe, samle inn, sortere og bearbeide returmetaller etter myndighetenes og kundenes krav og transportere de smelteklare produktene til metallurgisk industri i Norge og verden forøvrig.

Vrakkbiler

NMR Skien, NMR Kristiansund og NMR Haugesund har tillatelse til å ta imot vrakkbiler. En bil som skal vrakes inneholder miljøfarlige stoffer. Blant annet finnes det olje, kvikksølvholdige komponenter, batteri, drivstoffrester, frostvæske og bremsevæske. Dette er viktig å få fjernet før bilvraket blir fragmentert for videre materialgjenvinning. De miljøfarlige stoffene blir levert til godkjente mottak. I tillegg kreves det at også dekk og katalysatorer blir demontert og videre-sendt til gjenvinning.



EE avfall

Mottak, sortering, behandling og gjenvinning av kasserte elektriske og elektroniske produkter

Norsk Metallretur sine anlegg tar i mot kasserte elektriske og elektroniske produkter (EE-avfall). EE-avfallet blir miljøsanert i henhold til gjeldende regelverk (avfallsforskriften, kapittel 1). Norsk Metallretur AS har avtale med Renas på innsamling og behandling av kasserte elektriske og elektroniske produkter.





Virksomheten vår



Norsk Metallretur Skien AS er det største selskapet i gruppen og startet opp nytt shredderanlegg høsten 2007. Norsk Metallretur Skien AS har konsesjon for mottak og behandling av inntil 130 000 tonn innsatsmaterialer i form av metallholding avfall/jernskrap samt motta og behandle inntil 5000 tonn kasserte EE produkter pr år. Shredderen tilføres råmaterialer fra søsterselskapene og eksterne leverandører over hele landet. Produksjonskapasiteten er på 80-100 tonn pr time. Anlegget er det største i Norge og består av en 3 000 Hk shredder som knuser/maler råmaterialet (skrapmetaller, bilvrak, miljøsanert EE-avfall) ned til små biter. Anlegget består også av sorteringslinjer som ved hjelp av magneter sorterer ut jern, ikke magnetiske metaller og avfall (slik som plast, stein grus, gummi, glass). Anlegget er støydempet og avtrekks-



luften fra shredder blir renses i en våtvasker. I tillegg håndteres alle typer returmetaller som blir videresendt for omsmelting. NMR Skien er lokalisert på Vold Industriområde i Skien og disponerer egen kai.

Kabelgranulering AS ble etablert i 1989 og fremstår i dag som et av Norges største og mest moderne anlegg for rasjonell og miljømessig gjenvinning av metall fra kabel. Kabelgranulering AS har konsesjon for bearbeiding av 6.000 tonn kabel pr år. Selskapet er spesialist på granulering av aluminium og kobberkabel belagt med plast (PVC) og gummi. Moderne produksjonslinjer sikrer varer av høy kvalitet med maksimalt utbytte.



Norsk Metallretur Tønsberg AS

disponerer blant annet verdens første anlegg for gjenvinning av den svært klimaskadelige gassen SF6. Selskapet har avtale med RENAS og er sysselsatt med gjenvinning av EE-avfall, hovedsaklig næringselektronikk, samt økt satsning på returmetaller. NMR Tønsberg behandler EE-avfall fra Vestfold, Buskerud og Telemark.

Norsk Metallretur Kristiansand AS

er Sørlandets største returmetallbedrift med en årsproduksjon på ca 30.000 tonn. Bedriften disponerer moderne utstyr for behandling og sortering av returmetaller for salg til metallurgisk industri over hele verden.

NMR Kristiansand behandler kasserte nærings- og forbrukerelektronikkvarer i kontrakt med Renas. Anlegget har adgang til kai for utskipping av returmetall.

Norsk Metallretur Stavanger AS

er Rogalands største returmetall bedrift og har en årsproduksjon på omtrent 60.000 tonn. Anlegget baserer seg på å gjenvinne skrapjern og -metaller fra både landbasert- og offshoreindustri i tillegg til kildesortert returmetall fra næring og husholdning. Det foretas en maskinell utsortering etter klassifisering, og bedriften selger returmetall til smelteindustri over hele verden. Miljøsanerte bilvrak og kompleks videresendes til

NMR Skien for fragmentering i shredder. NMR Stavanger behandler kasserte nærings- og forbrukerelektronikkvarer i kontrakt med Renas. Bedriften flyttet i 2005 til nytt og moderne anlegg på Mekjarvik. Utendørs driftsarealer er utstyrt med faste dekker anlagt over en heldekende plastmembran for å hindre at lekkasjer forurenses grunnen under anlegget. Bedriften har egen kai og ligger innenfor Stavanger Havn IKS' ISPS terminal i Mekjarvik, som har 400 meter dypvannskai. Sommeren 2010 installeres det en 1250 tonns stasjonær saks med en kapasitet på 40 tonn/time.

Norsk Metallretur Haugesund AS

har anlegg på Bøneseet på Karmøy og på Eldøyane på Stord i Sunnhordland. Høsten 2000 tok bedriften i bruk et nytt anlegg på Bøneseet, Karmøy. Det er gjennomført miljømessige investeringer som fast dekke, oljeutskillere og gjerder for innsynskjerming. Fra 1. januar 2005 ble bedriften godkjent som biloppsamlingsplass og åpnet for mottak av vrakbiler. Norsk Metallretur Haugesund disponerer egen bilpresse og kai og er ISPS terminal. Norsk Metallretur Haugesund behandler kasserte næringsselektroprodukter. Miljøklargjorte EE-produkter og annet komplekst materiale skipes til shredder-anlegget i Skien.

Norsk Metallretur Bergen AS (tidligere Elektronikkgjenvinning Vest AS) er behandlingsanlegg for EE-avfall og har kontrakt med RENAS, som er elektronikkbransjens eget selskap for innsamling, gjenvinning og sluttbehandling av kasserte næringsselektroprodukter. Norsk Metallretur Bergen AS holder til på Skaganeset syd på Sotra utenfor Bergen og har adgang til kai. Hele utearealet er tilsluttet oljeutskillere og er inngjerdet.



Norsk Metallretur Kristiansund AS er Nordmøres største mottak av stål og metall.

Norsk Metallretur Kristiansund håndterer ca. 6.000 tonn stålavfall i året, men har i dag en markant økende tonnasje. Selskapet mottar stål og metaller fra

små og store selskaper innen mekanisk verksted, offshorevirksomhet, skipsverft, gjenvinningsanlegg samt fra privatpersoner. Alt metall blir håndtert og videresendt til omsmelting. Selskapet er offentlig godkjent biloppsamlingsplass, utsteder vrakmeldinger og miljøsanerer ca. 800 biler i året.

Det arbeides i disse dager med relokalisering av anlegget.

Norsk Metallretur Trondheim AS

(tidligere Mortensholm & Reppe AS) holder til på Lade i Trondheim og i Hommelvik. Hovedaktiviteten er kjøp og salg av ulike typer jern og metall. Virksomheten i Hommelvik disponerer egen kai.

Norsk Metallretur Trondheim AS tar imot metaller fra Trøndelag og Nord-Norge. De største leverandørene er verkstedindustrien og produksjonsbedrifter. Både i Hommelvik og på Lade disponerer selskapet en rekke maskiner som er velegnet til rydde- og rivingsoppdrag.



Miljø og kvalitet



Norsk Metallretur AS har gjennom mange år produsert og levert i henhold til kravene i NS- ISO 9001:2000 og NS-ISO 14001:2004. Virksomheten er sertifisert iht. ISO 9001 og ISO 14001 (foreløpig er ikke NMR Kristiansund sertifisert).

Vårt styringssystem ivaretar alle miljø-, kvalitets- og sikkerhetsaspekter gjennom hele produksjonsprosessen, fra mottak til levering av ferdig bearbeidet produkt.

Alle anleggene utarbeider årlige nye mål og handlingsplaner innenfor kvalitet, ytre miljø og HMS. Oppfølging av de vedtatte planer gjennomføres regelmessig gjennom året. Registrering og oppfølging av alle typer avvik inklusiv uønskede hendelser, er viktige deler av Norsk Metallretur sitt forbedringsarbeid i forhold til kvalitet, helse, miljø og sikkerhet.

Alle anleggene blir årlig revidert internt, for å sikre at kravene i NS-ISO 9001, ISO 14001 og internkontrollfor-

skriften etterleves. I tillegg har TI Sertifisering AS årlige revisjoner av vårt styringssystem.

Vi fokuserer systematisk på kontinuerlig forbedring innen definerte områder. Norsk Metallretur Stavanger AS og Norsk Metallretur Haugesund AS godkjent i forhold til følgende kvalifikasjonsordning:

- ❖ Achilles Felles Kvalifikasjonsordning - som leverandør for offshore-industrien

Norsk Metallretur Skien AS er godkjent i forhold til følgende kvalifikasjonsordning:

- ❖ Sellicha Nordic Utility Qualification System – som leverandør til Nordiske energiselskap



Våre produkter

Nedenfor finnes en kort beskrivelse av de vanligste typene metaller som vi mottar og bearbeider og sorterer før det selges videre.

Våre viktigste råvarer:

- Aluminium - alle kvaliteter
- Jern - alle kvaliteter
- Kobber, sink, bly og andre metaller
- Rustfrie kvaliteter
- Syrefaste kvaliteter
- Kabel, alle kvaliteter
- Elektriske motorer
- EE-avfall; Hvitevarer, nærings-elektro, kasserte elektriske og elektroniske produkter
- Kvikksølvholdige lyskilder
- Batterier – alle typer
- SF6 gassholdige komponenter

Våre viktigste produkter:

- Stål/jern i alle kvaliteter
- Aluminium i alle kvaliteter
- Kobber og messing
- Rustfrie kvaliteter
- Syrefaste kvaliteter
- Elektriske motorer
- Kretskort, plast, kabel, kompressorer
- Glass
- Shredderjern





Miljøregnskap 2009 – NMR Skien

Miljøregnskapet nedenfor er totalregnskapet for Norsk Metallretur Skien AS.



Utslipp til luft:

Støv: 218 kg
Hg: 0,3 kg
Pb: 0,8 kg
Cd: 0,09 kg



Råvarer inn:

Ca 120 000 tonn (kompleks skrap, stålskrap, bilvrak, EE-avfall og annet metallskrap)

Bearbeiding av råvarer:

Klipping, brenning, fragmentering og miljøsanering

Produserte varer:

Ca 98 000 tonn shredderjern og metaller

Energi:
3673 MWh

Utslipp til vann:

Olje: 10,3 kg
Hg: 0,0038 kg
Pb: 0,041 kg
Cd: 0,051 kg
Fe: 63 kg

Avfall:

Fluff: 21 600 tonn
Farlig avfall: 117,9 tonn
Treverk: 1,9 tonn
Restavfall: 17,8 tonn
Papp/papir: 0,4 tonn



Miljøregnskap 2009 – stål og metall

Nedenfor er miljøregnskapet for Norsk Metallretur (ekskl. NMR Skien) for 2009.



Råvarer inn:

Ca 160 000 tonn (kompleks skrap, stålskrap, bilvrak, EE-avfall og annet metallskrap)

Bearbeiding av råvarer:

Klipping, brenning, granulering, og miljøsanering

Produserte varer:

Ca 156 000 tonn stål og metaller

Utslipp til vann:

Olje: 23 mg/l
Hg: 0,0002 mg/l
Pb: 0,72 mg/l
Cd: 0,0054mg/l
Fe: 13,1 mg/l

Avfall:

Farlig avfall: 1124 tonn
Treverk: 175 tonn
Restavfall: 2791 tonn
Papp/papir: 0,5 tonn



Samfunnet har problemer med å deponere alt avfall som mennesker etterlater seg. Vi har lagt store ressurser i å bidra til at norsk næringsliv kan resirkulere og gjenvinne størst mulig andel av det man ikke lenger kan bruke. Norsk Metallretur AS bidrar til at gjenvinnbart avfall ikke havner på deponi!

Miljøregnskap 2009 – EE-avfall

Gjenvinning av elektronisk og elektrisk avfall har en stor samfunnsmessig betydning. Avfallet inneholder helse- og miljøfarlige stoffer som er vanskelig å bryte ned og som samler seg opp i både mennesker og naturen. Det er derfor viktig at dette avfallet blir håndtert på en riktig måte ellers kan det gjøre stor skade.

De fleste av Norsk Metallretur AS sine anlegg tar i mot og behandler EE-avfall (elektriske og elektroniske kasserte produkter). EE-avfallet mottas og behandles i henhold til avfallsforskriftens kapittel 1.

I 2009 er det behandlet:

12 000 tonn næringsselektroavfall (NE)
9 000 tonn forbrukerelektronikk (FE)



Disse mengdene fordeler seg % vis slik:

Materialgjenvinning	Energigjenvinning	Termisk behandling	Deponi	Annet (sjøkabel, medisinsk utstyr, smått lekeutstyr)
79,4 % (NE) 73,9 % (FE)	2,6 % (NE) 8,8 % (FE)	0,25 % (NE) 2,1 % (FE)	11,2 % (NE) 15,2 % (FE)	6,1 % (NE)

Miljøprogram 2009 m/status

	Miljøprogram 2009	Status miljøprogram 2009
Støy	<ul style="list-style-type: none">• Støyskjerming og støyreducerende tiltak ved behov.• Lage miljørapport som kan informere om virksomheten. Det enkelte anlegg sender ut til nærmiljøet der hvor det er behov.• Overholde oppsatte driftstider, eventuelt å vurdere en endring i driftstid på vår og sommer.• Støymålinger må gjennomføres hos de anlegg som mangler målinger.	<p>Det har ikke vært noen klager på støy hos noen anlegg i 2009.</p> <p>Alle anlegg har bestrebet seg til å overholde de oppsatte driftstider slik at omgivelser ikke skal bli unødvendig forstyrret av vår drift.</p> <p>Miljørapport for 2008 ble laget og sendt ut.</p> <p>Støymålinger/beregninger er gjennomført hos de fleste anlegg.</p>
Utslipp til vann og luft	<ul style="list-style-type: none">• Prøvetaking av avrenning fra oljeutskiller.• Oppfølging av analyseresultater.• Vurdere hvilke konkrete aktiviteter som vil være aktuelle for å redusere forhøyede verdier.	<p>Alle anlegg med oljeutskiller har gjennomført 1-3 målinger gjennom året.</p> <p>Enkelte anlegg har hatt noen forhøyede verdier. Det er vurdert tiltak i hvert enkelt tilfelle.</p> <p>Det overordnede interne målet med bromerte flammehemmere på < 0,2 mg/l er overholdt hos alle.</p> <p>THC < 5 mg/l ble overholdt hos en del av anleggene, men det er fortsatt et stykke igjen hos noen anlegg.</p> <p>Det diskuteres hvilke tiltak som kan gjøres for at målene skal kunne nås.</p>
Avfall	<ul style="list-style-type: none">• Utarbeide løsning for videre bearbeiding av shredderavfall for energiuutnyttelse, materialgjenvinning og deponering.	<p>Det jobbes fortsatt med å utarbeide løsning for videre bearbeiding av shredderavfall. Fra 1.7.09 trådte deponiforbudet i kraft. NMR Skien har fått dispensasjon til å deponere avfallet for en kortere periode og må i mellomtiden redegjøre for fremtidig løsninger.</p>
Andre saker	<ul style="list-style-type: none">• Motivere til at de ansatte rapporterer uønskede hendelser og at tilbakemelding fra leder blir gitt.• Opplæring/info om HMS – gjennomføre info på de anlegg som ikke har hatt dette oppe enda.• Få anleggene til å ha godt eierskap til de mål og handlingsplaner som gjelder.• Fokus på orden og ryddighet.	<p>Det har vært HMS gjennomgang med anleggene hvor rapportering av uønskede hendelser har vært tema. Uønskede hendelser blir også diskutert på driftsmøter og allmøter.</p> <p>Gjennomgang av mål og handlingsplaner med alle anlegg er gjennomgått.</p> <p>Orden og ryddighet er med som tiltak for å redusere antall uønskede hendelser.</p>

Miljøprogram 2010



Utslipp til luft og vann

Alle anlegg med oljeutskiller skal fortsatt jobbe for å redusere utslipp ytterligere; blant annet tungmetaller og oljeholdig vann.

For luft er det aktuelt for NMR Skien å sjekke ut blant annet VOC samt komponentene som er regulert i utslippstillatelsen. Tiltak må vurderes ut fra de resultater som fremkommer.

Avfall

Finne alternativ behandlingsform for shredderavfall.

Radioaktivitetsforum i Norsk Returmetallforening (NR) er etablert, det vil bli fokusert på hvordan våre anlegg sørger for at inngående og utgående materialer er fri for radioaktivitet.

Andre saker

Det er etablert HMS forum i NR, Norsk Metallretur skal bruke forumet aktivt mht utfordringer som kan være aktuelt

å diskutere med andre firmaer i samme bransje. Fortsatt er orden og ryddighet et prioritert område.

Opplæring og økt kompetanse, blant annet er grunnkurs ledelse og fagbrev i gjenvinningsfaget, aktuelle kurs og videreutdanning for ansatte.

Arbeidsmiljø

Det satses på å få til sosiale tilstelninger av forskjellig slag som kan bidra til øke samholdet ytterligere.

Arbeidsmiljø 2009

For Norsk Metallretur AS er sikkerhet på arbeidsplassen det viktigste av alt!



Ved all planlegging, organisering og gjennomføring av våre arbeidsoppgaver, inngår helse-, miljø- og sikkerhetsarbeidet som en integrert del.

Norsk Metallretur AS jobber kontinuerlig for å etterleve internkontrollens lover og forskrifter.

Gjennom internkontrollen er det satt krav til en del skriftlig dokumentasjon.

Norsk Metallretur AS har derfor utarbeidet et styringssystem som skal ivareta de krav som stilles.

Opplæring er en viktig del av vårt HMS-arbeid. Ved å gi våre medarbeidere opplæring innen HMS vil de kunne utføre sine arbeidsoppgaver på en trygg måte. Vi jobber i en industri hvor det er risiko for alvorlige skader dersom man ikke jobber på riktig måte.

I tillegg til at vår arbeidsplass skal være en sikker og trygg arbeidsplass, ønsker vi også at det skal være et godt arbeidsmiljø, gode ledere og tilrettelagt arbeidsplass slik at våre ansatte trives på jobben.

I 2009 ble det gjennomført en medarbeiderundersøkelse. Undersøkelsen var nettbasert og svaren var på hele 89 %. Det ble avdekket forbedringsforhold internt i bedriftene. Hos de største anleggene ble det gjort en gjennomgang av resultatene, hvor tiltak til forbedringer ble satt opp.

Skader totalt i 2009:

- 8 skader med fravær
- 1 skader uten fravær
- 3 førstehjelpsskade

Sykefraværet var 8,73 %, hvorav korttidsfraværet utgjorde 2,46 %.

Status 2009:

- Alle anlegg har gjennomført risikoanalyser.
- Rapportering og oppfølging av uønskede hendelser er gjennomført.
- Sikker jobb analyse er utført ved behov.

Fokusområder 2010

Det er en stor utfordring å innfri måloppnåelse (0 skader med fravær og < 5 % sykefravær). Blant viktige virkemidler for å nå målene vil Norsk Metallretur særlig ha disse fokusområdene i 2010:

- Orden og ryddighet
- Opplæring
- Bruk av verneutstyr
- Oppfølging av sykefravær
- Rapportering av uønskede hendelser og oppfølging av disse.
- Det skal gjennomføres ny medarbeiderundersøkelse

Sykefraværet er hittil i 2010 markant redusert. I utgangen av april 2010 var sykefraværet på 5,38 %.





Norsk Metallretur AS
Postboks 2638 Kjørbekk
3702 Skien
Tlf: 35 50 37 40
www.metallretur.no