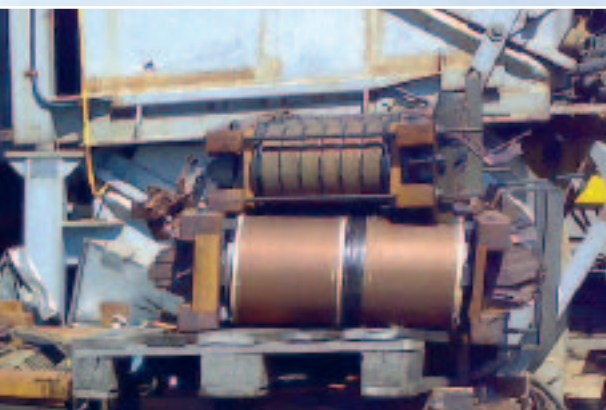
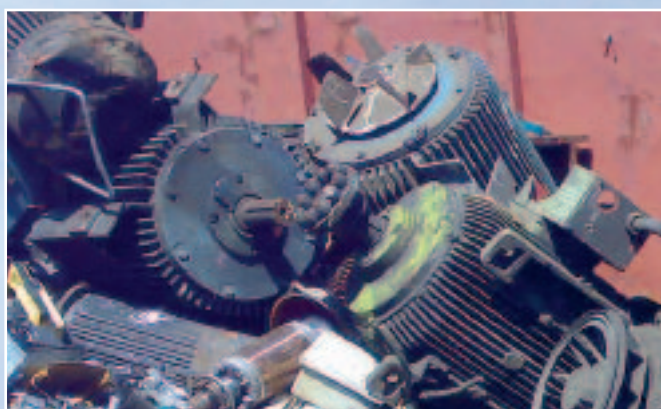
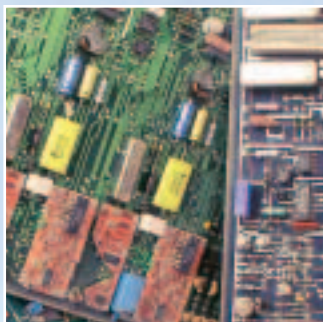


Miljørapport

2007



Innledning

Norsk Metallretur AS har en målsetting om å drive en virksomhet som tar vare på menneskene i bedriften og ikke er belastende på omgivelser og miljø utover de til enhver tid gjeldende tillatelser.

Helse, miljø og sikkerhet (HMS) kan ikke sees på isolert. Det er nøye sammenheng mellom gode økonomiske resultater, produktivitet og høy HMS standard. I all vår aktivitet skal HMS være en naturlig og integrert del.

I Norsk Metallretur AS er de fleste anlegg kvalitet- og miljøsertifisert iht. ISO 9001:2000 og 14001:2004. Målet er at alle NMR anlegg, innen våren 2009, skal være kvalitet- og miljøsertifisert. Kvalitet- og miljøstyringssystemet hjelper oss til å klare de utfordringer som ligger foran oss.



For å oppnå solide resultater og forbedringer innenfor HMS kreves klare mål og systematisk bruk av en rekke virkemidler. Opplæring og kunnskap er en viktig del av vår bevisstgjøring, ikke minst når det gjelder prosedyrer og regler. Fremdrift i forbedringer skal sikres ved tett oppfølging av konkrete handlingsplaner i god involvering med ansatte og myndigheter. Dette krever aktiv og åpen kommunikasjon.

Denne miljørapporten gir informasjon om hvordan Norsk Metallretur AS jobber med hensyn til miljøet samt oppnådde resultater så langt og planer fremover.

Skien 1.6.08

Osvald Lyngstad

Administrerende direktør

Kvalitetspolitikk

Miljøpolitikk

Vi skal:

- Leverer feilfrie produkter og oppfylle krav om leveringssikkerhet og service som avtalt med våre kunder.
- Være bevisst på å sikre at kvaliteten på våre tjenester og produkter gjennomgår en kontinuerlig forbedring.
- Utvikle faglig dyktighet, motivasjon og engasjement for ansatte i vår virksomhet gjennom:
 - * opplæring og kompetanseheving

Vi forplikter oss til å:

- * prioritere helse, miljø og sikkerhetsarbeid (HMS)
- * forebygge og minimere våre negative ytre miljøpåvirkninger
- * arbeide med kontinuerlige forbedringer for miljø og sikkerhet innen våre forretningsmessige muligheter
- * etterleve myndighetspålagte og egne krav

- * klare ansvars- og myndighetsforhold
- * tilstrekkelige hjelpemidler og utstyr

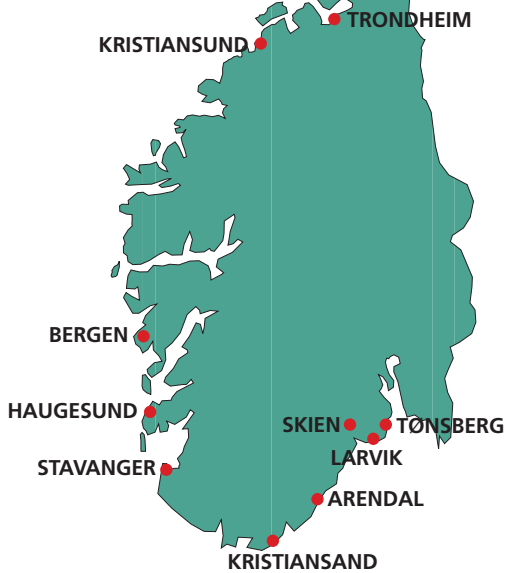




NMR-gruppens
anlegg i Norge

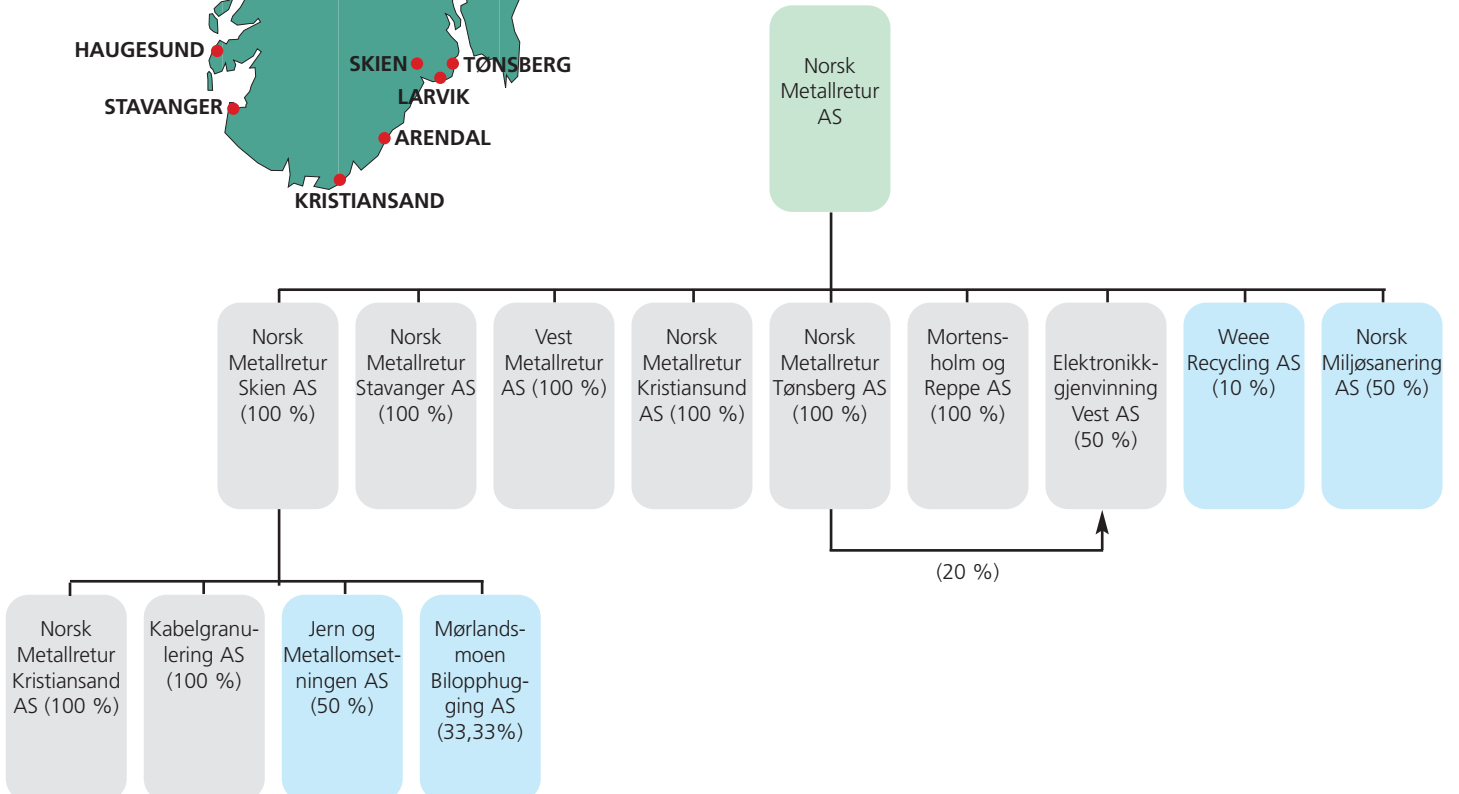
Hvem er vi

Norsk Metallretur AS er en av Norges ledende returmetallaktører med 13 hel- og deleide selskaper, lokalisert langs kysten fra Tønsberg til Trondheim.



Våre anlegg har denne fordelingen

(Prosenttallet indikerer % eierforhold):





Norsk Metallretur virksomhet i dag vil komme morgendagens generasjoner til gode i form av redusert miljøforurensning og mindre utnyttelse av knappe naturressurser som for eksempel elektrisk kraft og jernmalm.

Virksomhetsområder

- **Gjenvinning av returmetaller**

Norsk Metallretur er engasjert i gjenvinning av stål og metaller gjennom ulike mekaniske prosesser; fragmentering, saksklipping, formatering i presser, sortering, granulering av kabel osv.

- **Miljøbehandling og gjenvinning av kasserte elektriske og elektroniske produkter**

Selskapet mottar, sorterer, behandler og gjenvinner kasserte elektriske og elektronisk drevne produkter

- **Trading av varepartier og transport**

Selskapet har flere anlegg med skipningsfasiliteter og et stort antall av containere og krokkasser. I samarbeid med andre firmaer gjennomfører Norsk Metallretur også miljøsanering og riving av næringsbygg.

Gjenvinning av returmetaller

Norsk Metallretur bearbeider alle typer vanlige returmetaller. Vi skiller mellom stål og metaller. Vår oppgave er å ta i mot eller hente returmetallet, sortere det, bearbeide det etter myndighetenes og kundenes krav og transportere de smelteklare produktene til metallurgisk industri i Norge og Europa.



Foto: Jørn Steen

Fragmenteringsanlegg:

Norsk Metallretur Skien startet opp høsten 2007 et nytt fragmenteringsanlegg i Skien. Anlegget er det største i Norge og består blant annet av en 3000 Hk shredder som knuser/maler råmaterialet (skrapmetaller, bilvrak, miljøsanert EE-avfall) ned til små biter. Anlegget består også av sorteringslinjer som ved hjelp av magneter sorterer ut stål, ikke magnetiske metaller og avfall (slik som plast, stein, grus, gummi, glass).

Anlegget er støydempet og avtrekksluften fra shredder blir rensset i en våtvasker.

Mottak, sortering, behandling og gjenvinning av kasserte elektriske og elektroniske produkter

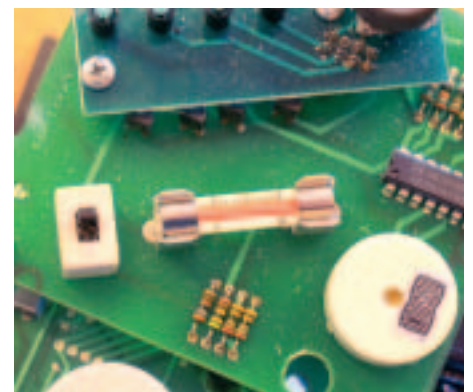


Gjenvinning av elektronisk og elektrisk avfall har en stor samfunnsmessig betydning. Avfallet inneholder helse- og miljøfarlige stoffer som er vanskelig å bryte ned og som samler seg opp i både mennesker og naturen. Det er derfor viktig at dette avfallet blir håndtert på en riktig måte ellers kan de gjøre stor skade.

Norsk Metallretur sine anlegg tar i mot kasserte elektriske og elektroniske produkter (EE-avfall). EE-avfallet blir miljøsanert i henhold til gjeldende regelverk (avfallsforskriften, kapittel 1).



Norsk Metallretur AS har avtale med returselskapene Renas og Elretur på innsamling og behandling av kasserte elektriske og elektroniske produkter. Ved Norsk Metallretur Skien blir miljøsanerte hvitevarer behandlet videre i shredder-anlegget.



Ved Norsk Metallretur Tønsberg AS har man siden 2001 gjenvunnet SF6 gass. SF6 gassen brukes i blant annet høyspentbrytere. SF6 gassen har 23 900 ganger sterkere drivhuseffekt enn CO₂ og utsatt for sterk varme kan gassen dekomponere til svært farlige syrer og forbindelser.

I 2002 startet Norsk Metallretur Skien AS verdens første gjenvinningsanlegg for seismisk lyttkabel i Skien.



Håndtering av jern og metaller krever spesialkompetanse og bør ikke overlates til hvem som helst. Kravene til miljöikkerhet, kvalitetskontroll og kostnadseffektive systemer krever aktører som vet hva de driver med.

Organisasjon og ansvar – ytre miljø

Administrerende direktør

- Totalansvar – ytre miljø, Norsk Metallretur AS

Daglig leder

- Totalansvar – ytre miljø på det enkelte anlegg

Miljösjef

- Miljöstyringssystem
- Oppfølging av utslipp og klager
- Kontakt med myndigheter
- Pådriver miljøforbedring
- Rapportering til ledelsen og styret

Utslipp til vann – utslipp til luft – støy – avfall – farlig avfall

- Anleggene har ansvaret for utslipp og støy fra eget område
- Alle anleggene har ansvaret for riktig avfallsortering på eget området og at farlig avfall håndteres forskriftsmessig.



Overordnede mål

Miljösmål

- Overholde konsesjonsbelagte utslippsparementere

HMS - mål

- 0 skader med fravær
- < 5 % sykefravær

Kvalitetsmål

- Alle selskapene i NMR - gruppen skal med basis i høy kompetanse i alle ledd og en effektiv, rasjonell og miljøbevisst håndtering av gjenvinnbare jern- og metallressurser, være en ledende aktør innen metallgjenvinning i Norge.

Kvalitet og sikkerhet



Vår virksomhet er underlagt strenge miljømessige krav fra myndighetene. Alle anlegg (hvor NMR eier over 50 %) bortsett fra NMR Kristiansund og Mortensholm og Reppe er sertifisert i henhold til ISO 9001:2000 og ISO 14001:2004. Målet er å få sertifisert NMR Kristiansund og Mortensholm og Reppe i løpet av våren 2009. Vårt styringssystem ivaretar alle miljø-, kvalitet- og sikkerhetsaspekter gjennom hele produksjonsprosessen, fra mottak eller henting hos leverandør til levering av ferdig bearbeidet produkt.

Styringssystem

For å ivareta de krav som stilles i ISO 9001, ISO 14001 og internkontrollen har Norsk Metallretur utarbeidet et styringssystem. Systemet er elektronisk og inneholder blant annet en overordnet internkontroll hovedbok, styringshåndbok og fellesrutiner som gjelder for alle anleggene. I tillegg har hvert anlegg sine spesifikke driftsrutiner og instruksjoner. I styringssystemet finnes også ulike maler for registrerende dokumentasjon.

Avviksbehandling

Registrering av avvik – uønskede hendelser er en viktig del av Norsk Metallretur sitt forbedringsarbeid i forhold til kvalitet, helse, miljø og sikkerhet. Avvikssystemet er tilknyttet styringssystemet. Uønskede hendelser som blir rapportert blir behandlet og fulgt opp av ansvarlig avdeling. Avvik fra utslipstillatelse, driftstillatelse eller klager fra naboer blir behandlet i avvikssystemet.

Revisjoner

Interne revisjoner er et av våre verktøy for å jobbe med kontinuerlige forbedringer. Revisjonene har som formål å sjekke ut hvorvidt det enkelte anlegg jobber i henhold til ISO 9001, ISO 14001, internkontroll samt de lover, forskrifter og andre krav som ellers også stilles til virksomheten.

Mål og handlingsplaner

Det blir årlig utarbeidet mål og handlingsplaner med bakgrunn i overordnede målsetninger og policy samt ut i fra miljøaspekter og risikoforhold.



Økende krav til gjenvinningsgrad innenfor alle områder setter stadig nye krav til oss. For oss går miljø og kvalitet hånd i hånd. En miljømessig håndtering gir også gevinster mht kvalitet på de produkter vi leverer som råvarer tilbake til industrien, samt en mer rasjonell drift.

Våre produkter



Vi kjøper inn og tar imot:

- Aluminium – alle kvaliteter
- Stål – alle kvaliteter
- Kobber, messing andre metaller
- Rustfrie kvaliteter
- Syrefaste kvaliteter
- Kabel alle kvaliteter
- Elektriske motorer
- Hvitevarer, næringselektriske produkter, elektriske og elektroniske produkter
- Kvikksølvholdige lyskilder
- Batterier – alle typer
- SF6 gassholdige komponenter



Vi selger og leverer:

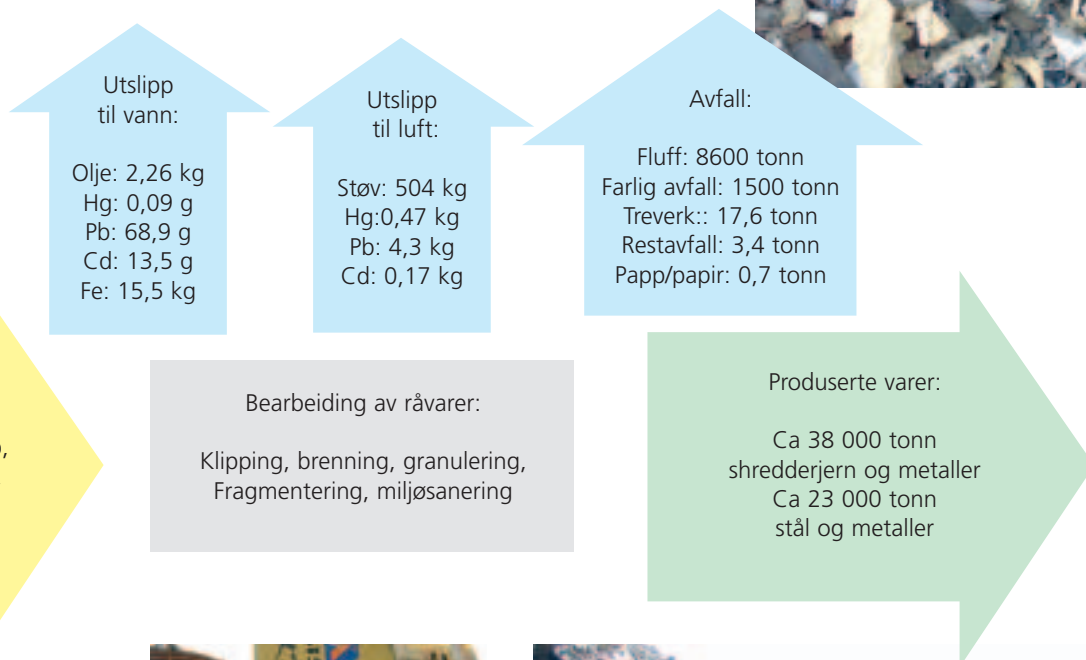
- Stål i alle kvaliteter
- Aluminium i alle kvaliteter
- Rustfrie kvaliteter
- Syrefaste kvaliteter
- Elektriske motorer
- Kretskort, plast, kabel, kompressorer, metaller, farlig avfall
- Glass
- Shredderjern, ulike metallfraksjoner fra shredderprosessen, avfall fra shredderprosess som går til deponi
- Kobber- og messingkvaliteter



Miljøregnskap 2007 Norsk Metallretur Skien AS



Norsk Metallretur Skien AS satte i gang nytt fragmenteringsanlegg i oktober 2007. Kapasitet på nytt anlegg er 3 ganger så stor som gammelt anlegg. Gammelt anlegg ble stanset og demontert i august 2007. Mengder og utslippstall som er presentert for 2007 er derfor det totale miljøregnskapet for både gammelt og nytt anlegg.



Energi:
 1710 MWh





Fordelen med returmetaller er at de ikke mister sine opprinnelige egenskaper når de gjenvinnes. Ved gjenvinning tar vi vare på opp mot 98 % av returmetallenes opprinnelige verdi. Dette er lønnsomt med hensyn til energien som spares i forhold til å produsere nytvunnet metall, i tillegg til at knappe naturressurser ikke blir oppbrukt.

Miljøregnskap 2007 – stål og metall

De fleste Norsk Metallretur AS sine anlegg mottar og bearbeider stål- og metallskrap. Med bearbeiding menes klipping, brenning, miljøsanering, granulering og sortering.

I 2007 ble det totalt i NMR (ekskl. NMR Skien) kjøpt inn og bearbeidet:

Stål: 115 000 tonn
Metaller: 15 000 tonn

Mengder avfall som er blitt avhendet i forbindelse med mottak av stål- og metallskrap:

Restavfall: ca 210 tonn
Trevirke: ca 214 tonn
Papp og papir: ca 3 tonn

Utslipp til vann:

Alle anlegg som mottar stål og metall har oljeutskillere som tar imot overflateavrenningen. Utslipp av oljeholdig vann ligger godt innenfor kravet som er 50 mg/l. Gjennomsnittlig utslipp fra anleggene var 12,85 mg/l i 2007.





Mange tenker kanskje ikke over at mange av dagens barneleker inneholder batterier og andre elektroniske komponenter. Barneleker må da være helt uskyldige, tenker vi - og glemmer at de fleste av dagens leker både blinker og piper og uler.

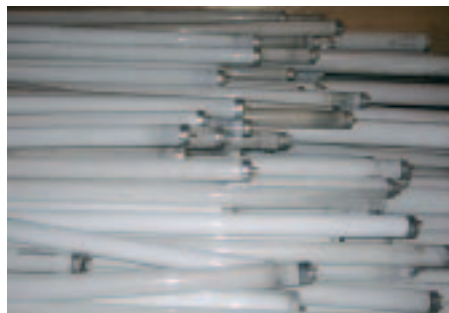
Miljøregnskap 2007 – EE – behandlingsanlegg

De fleste av Norsk Metallretur AS sine anlegg tar i mot og behandler EE-avfall (elektriske og elektroniske kasserte produkter). EE-avfallet mottas og behandles i henhold til avfallsforskriftens kapittel 1. Norsk Metallretur AS har kontrakt med to returselskaper; Elretur og Renas. Elretur er returselskap for forbrukerelektronikk, mens Renas er returselskap for næringsselektroavfall. Mengder innsamlet og hvilken form for avhending blir rapportert til returselskapene.

I 2007 er det behandlet:

Ca 11 000 tonn næringsselektroavfall (Renas)

Ca 20500 tonn forbrukerelektronikk (Elretur)



Disse mengdene fordeler seg % vis slik:

Materialgjenvinning



90 % (Renas)
77,2 % (Elretur)

Energigjenvinning



1,6 % (Renas)
6,1 % (Elretur)

Termisk behandling



0,3 % (Renas)
0,8 % (Elretur)

Deponi



8,1 % (Renas)
16,0 % (Elretur)



Miljøgiften kvikksølv – Kan du tenke deg noe mer anvendelig enn metall som er flytende i romtemperatur og i tillegg lager lys når det utsettes for spenning i gassform (lysrør).

Kvikksølv har vært brukt i elektriske produkter som feks kaffetraktere, strykejern, ovner, termurmålere, lysstoffrør (brukes enda), releer, brytere for å nevne noe og brukes fortsatt i folks tenner i form av amalgam.

Kvikksølv danner organiske forbindelser som er svært giftige og påvirker sentralnervesystemet, forplantningsevnen og er kreftfremkallende. Hva vil du gjøre med ditt gamle lysstoffrør?

Miljøprogram 2007

| | Miljøprogram 2007 | Status miljøprogram 2007 |
|------------------|--|---|
| Støy | Gjennomføre støydempende tiltak når det er kjent hvilket konkret utstyr eller driftsituasjon som forårsaker støyen. | Nytt anlegg NMR Skien er bygget og satt i drift. Anlegget er støydempet. |
| Utslipp til vann | Det skal tas ut prøver av vannet som går ut av oljeutskiller. Hvert anlegg skal ha egne driftsprosedyrer for å utføre målinger slik at oppfølging av utslipp til vann blir representativt | Forslag til parametere som det bør måles på er satt opp. Alle anlegg med oljeutskiller skal gjennomføre minimum 2 målinger i året Det er tatt ut prøver av vann fra oljeutskiller som er sendt til analysering. Resultatene viser at nivåene er lave sett opp mot konsesjonskrav som er satt til shredderanlegget ved NMR Skien. |
| Utslipp til luft | For utslipp til luft gjelder prosedyrer for oppfølging av utslipp slik at resultater er representative. Tiltak må vurderes ut fra fremkomne resultater | Det er gjennomført målinger på avtrekksluft fra våtvasker NMR Skien – både på gamle anlegg og ny anlegg. Gjennomsnittlig resultater ligger innenfor konsesjon. |
| Miljøvurdering | Gjennomføre miljørisikovurdering. Denne. Få oversikt over hvor miljøbelastningen er størst og reagere deretter. | De fleste av anleggene har gjennomført miljørisikovurdering for å finne ut hvor miljøbelastningen er størst. |
| | | |



Miljøprogram 2008

Støy:

- Gjennomføre støymåling og støyberedning hos NMR Skien.
- Gjennomføre støydempende tiltak dersom prosess/utstyr endrer støybildet.

Utslipp til vann:

- Det skal tas ut prøver av vannet som går ut av oljeutskiller for å ha oversikt over utslippsparemetrene.
- Dersom konsesjon/forskriftskrav ikke overholdes skal det gjennomføres hensiktsmessige tiltak.
- Visuell overvåking ved prøvetaking, skal loggføres.
- Avtale med eksternt firma for sjekk og tømning av oljeutskiller, 1-2 ganger årlig.
- Hvert anlegg skal ha egne driftsprosedyrer for å utføre målinger slik at oppfølging av utslipp til vann blir representativt.

Utslipp til luft:

- For utslipp til luft gjelder prosedyrer for oppfølging av utslipp slik at resultater er representative.
- Tiltak vurderes ut fra fremkomne resultater.



Miljøriskovurdering

- Gjennomføre miljørisikovurdering. Denne skal oppdateres årlig for å se eventuell endringer. Vil ha oversikt på hvor miljøbelastningen er størst og reagere deretter.

Avfall

- Prosjekt Bromerte flammehemmere
 - o Hvordan håndtere avfall med bromerte flammehemmere
 - o Riktig forståelse av krav som er satt
- Prosjekt GjenVinn
 - o Utvikle metoder for konvertering av grovavfallet fra fragmenteringsanlegget til energiinnsatsmateriale.
 - o Få sortert finfraksjonen fra fragmenteringsanlegget bedre, slik at fraksjonen kan deponeres med TOC innhold under 10 %.
 - o Utvikling av industriell og teknologisk løsning for sortering av de ulike metaller (non-ferrous).

Andre miljøsaker

- Sjekk av leverandører som leverer bilvrak mht miljøsanering.
- Opprette en fellesavtale med Yara Praxair AS for mottak av gassflasker samt veiledning mht løsninger slik at NMR kan til enhver tid være fremst i rekka mhp gasser, gassteknologi og produktivitet.
- Samsvarsvurdering. Oversikt over de krav som gjelder og hvordan NMR håndterer dette; henvisning til måleprogram, driftsrutiner osv
- Lage miljørapport



Arbeidsmiljø 2007

I 2007 hadde Norsk Metallretur AS et sykefravær på totalt 6,75 %. Målet var 5 %.

6,75 % er fordelt på kort- og langtid:
 korttid (1 – 16 dager): 3 %
 langtid (mer enn 16 dager): 3,75 %

Skader totalt i 2007:

6 skader med fravær
 4 skader uten fravær
 12 førstehjelpsskader

Fokusområder 2007:

- Risikoanalyser mht personskader og brann
- Implementering av vernereglement; bruk av verneutstyr
- Sikker Jobb Analyser
- Rapportering av uønskede hendelser og oppfølging av disse

Status:

- Nesten alle anleggene har gjennomført risikoanalyser
- Sikker jobb analyser brukes på arbeid som er komplisert og som ikke inngår som daglige arbeidsoppgaver.
- Rapportering i av uønskede hendelser har økt og anleggene følger opp hendelsene.

Fokusområder 2008:

- Sykefravær – korrigerende og forebyggende tiltak
- Bruk av verneutstyr
- Opplæring
- Orden og ryddighet
- Rapportering av uønskede hendelser og oppfølging av disse





Norsk Metallretur AS
Postboks 2638 Kjørbekk
3702 Skien
Tlf: 35 50 37 40
www.metallretur.no